



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ
«НОВЫЕ ПЕРСПЕКТИВЫ»**

УТВЕРЖДАЮ:



Директор ЧОУ ДПО «НП»

Яшина А.Н.

2022 г.

**ПРОГРАММА
повышения квалификации
дополнительного профессионального образования
«Оказание первой помощи пострадавшим»**

г. Нижневартовск
2022 г.

2. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
программы повышения квалификации
дополнительного профессионального образования
«Оказание первой помощи пострадавшим»

№ п/п	Наименование тем	Количество часов			Промежу- точная аттестация
		Всего	Лекции	Практические (самостоятельные) занятия	
1.	<i>Тема 1.</i> Организационно-правовые аспекты оказания первой помощи.	1	1	-	-
2.	<i>Тема 2.</i> Оказание первой помощи при отсутствии сознания, остановке дыхания и кровообращения.	4	2	2	зачет
3.	<i>Тема 3.</i> Оказание первой помощи при наружных кровотечениях и травмах.	4	2	2	зачет
4.	<i>Тема 4.</i> Оказание первой помощи при прочих состояниях.	6	2	4	-
5.	<i>Итоговая аттестация (зачёт)</i>	<i>1</i>	-	-	-
ВСЕГО:		16	7	8	